



TECHNALATEX[®] M

RESINE D'ADHERENCE A HAUTES PERFORMANCES

Date d'actualisation : 17 mars 2010

Propriétés

TECHNALATEX[®] M est un additif à hautes performances utilisé pour assurer l'adhérence des bétons, mortiers et plâtres. De plus les mélanges confectionnés avec TECHNALATEX[®] M possèdent les propriétés suivantes :

- Augmentation de l'adhérence,
- Augmentation des résistances mécaniques,
- Résistances chimiques élevées,
- Meilleure tenue à l'abrasion,
- Diminution du retrait,
- Excellente maniabilité,
- Amélioration de l'étanchéité.

Domaines d'application

- Barbotines d'accrochage,
- Mortiers de chapes,
- Réparation, reprofilages,
- Reprise de bétonnage,
- Accrochage du plâtre,
- Gobetis pour enduits,
- Mortiers de pose (maçonnerie, carrelage),
- Primaire d'adhérence.

Caractéristiques

Aspect : liquide.
Couleur : blanc.
Densité : 1,02
pH : 9,5 ± 0,5.
Craint le gel.

Mise en œuvre

Nature des supports : bétons, mortiers, briques, plâtres.

Etat des supports : propres, sains, dépoussiérés, non gras et débarrassés de toutes parties friables, non gelés et humidifiés préalablement.

Conditions d'utilisation : température extérieure de 5 à 35°C, température du mortier > 5°C. Ne pas utiliser en période de gel.

Barbotine : 1 volume de ciment +1 volume de sable sec. Gâcher ce mélange avec une solution composée d'1 volume de TECHNALATEX[®] M + 2 volumes d'eau jusqu'à consistance fluide. Mettre en place sur support humidifié, à la brosse ou au balai.

Mortier de chape : Préparer le mortier avec adjonction de 8 à 10% de TECHNALATEX[®] M par rapport au poids du ciment. Mettre en place ce mortier sur la barbotine encore poisseuse. Par temps chauds, protéger le mortier.

Réparation : Imprégner le support avec une solution composée d'1 volume de TECHNALATEX[®] M + 2 volumes d'eau. Gâcher le mortier à raison de 10% de TECHNALATEX[®] M par rapport au poids du ciment. Par temps chauds, protéger le mortier.

Accrochage du plâtre : Barbotine= 1 volume de plâtre + 2 volumes de sable gâchés avec une solution composée d'1 volume TECHNALATEX[®] M + 3 volumes d'eau. Appliquer sur support humide. La mise en place du plâtre se fera sur la barbotine sèche.

Gobetis : Gâcher le mortier avec TECHNALATEX[®] M à raison de 10% du poids du ciment. Appliquer sur supports humides. La mise en place de l'enduit se fera sur le gobetis sec.

Dosage

Chapes (400 kg de ciment au m³) :

0,32 à 0,4 kg / m² / cm d'épaisseur.

Réparation – gobetis (350 kg de ciment au m³) :

0,35 kg / m² / cm d'épaisseur.

Primaire = 0,15 à 0,2 L / m² (dilution 1/1).

Performances

PV n°84/532.7.732 du CEBTP.

Adhérence d'une chape appliquée avec un pont d'adhérence contenant du TECHNALATEX[®] M sur béton = 2,5 MPa rupture dans le béton support.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

1 an en emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Conditionnement

Fût : 215 L / 215 kg

Tonnelet : 30 L / 30 kg

Jerrycan : 5 kg, 2 kg.