



## PROTECSOL® F.A

### PRODUIT DE CURE

Date d'actualisation : 17 mars 2010

#### Propriétés

L'évaporation trop rapide des bétons et mortiers est un des facteurs conduisant à la fissuration et à une perte de résistance mécanique. PROTECSOL® F.A, par formation d'une membrane mince et durable, assure une parfaite hydratation du ciment, favorisant ainsi les caractéristiques mécaniques. PROTECSOL® F.A améliore la tenue à l'abrasion et apporte un caractère anti-poussière aux bétons et mortiers.

#### Domaines d'application

- Bétons routiers,
- Tabliers de ponts,
- Protection des scellements à base de liant hydrauliques (MASTAR®),
- Dallages, sols industriels,
- Pistes en béton,
- Bétons coulés par temps chauds.

#### Caractéristiques

Aspect : liquide.  
Couleur : incolore  
Densité : 0,80.  
Point éclair >36°C.

#### Mise en œuvre

PROTECSOL® F.A s'applique par pulvérisation sur les bétons et mortiers fraîchement coulés, dès que la finition est achevée, après disparition de l'eau de ressuage (aspect mat du béton). Il peut s'appliquer en vertical ou en horizontal. De par son efficacité une seule couche est suffisante. L'application se fera de façon uniforme en évitant la formation de flaques.

La mise en œuvre ultérieure de revêtement (étanchéité, peintures, enduits..) se fera après élimination complète du film de PROTECSOL® F.A, élimination effectuée par des moyens mécaniques (grenailage, sablage).

#### Dosage

De 150 à 250 g / m<sup>2</sup> soit 3,2 à 5,3 m<sup>2</sup> / L.

#### Performances

Dosage : 250 g / m<sup>2</sup>.  
Coefficient de protection :  
6h : 67%  
24h : 50%.  
Essais réalisés en laboratoire

#### Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

#### Stockage

1 an en emballage fermé à l'abri des fortes chaleurs.

#### Conditionnement

Container 1000 L  
Jerrycan de 30 litres  
Fût de 215 litres