



BENTORUB®

JOINT HYDRO GONFLANT A BASE DE BENTONITE

Date d'actualisation : 14 avril 2010

Propriétés

BENTORUB® est un joint hydro gonflant à base de bentonite de sodium et de caoutchouc butyle, destiné à l'étanchement des reprises de bétonnage, des joints de construction, et des passages de gaines dans les ouvrages en béton coffré. BENTORUB® est un système permanent, autogonflant chaque fois qu'il rentre en contact avec l'eau. Il se forme alors une masse expansive d'argile qui remplit toutes les fissures et cavités internes du béton, dans l'espace où il est confiné afin de rendre le joint parfaitement imperméable.

BENTORUB® apporte les avantages suivants :

- Résiste à des pressions hydrauliques de 80 m de colonne d'eau,
- Elasticité permettant de compenser les tassements différentiels,
- Non polluant peut être utilisé en milieu alimentaire,
- Première dilatation légèrement retardée,
- Facilité de mise en œuvre,
- Durabilité et efficacité supérieures à la durée de vie des ouvrages.

Avis Technique CSTB 3/07-542 disponible sur demande.

Domaines d'application

- Reprise de bétonnage verticale et horizontale dans les constructions soumises à une forte pression d'eau,
- Stations d'épuration,
- Galeries, tunnels,
- Passage de gaines,
- Parkings souterrains,
- Ouvrages hydrauliques : réservoirs d'eau, piscines, bassins, etc.

Caractéristiques

Aspect : bande malléable de section rectangulaire et de couleur verte

Dimensions : 10 x 25 mm ou 20 x 25 mm

Densité : 1,44

Poids : 0,72 kg / mL (20x25) ou 0,36 kg / mL (10x25)

Élongation avant rupture : 7500%

Expansion volumétrique : 393% après 26 jours d'immersion dans l'eau

Pliabilité : pas de déchirement après un pliage à 180° à une température > à 0°

Pression de dilatation : 0,70 N/mm² (confinement complet)

Résistance à la pression hydraulique : 8 bars

Température d'application : -15 à 60°C

Mise en œuvre

Etat des supports : propres, dépoussiérés, cohérents, non gelés, le plus plan possible et de résistances mécaniques suffisantes.

Sur des surfaces irrégulières appliquer BENTORUB® sur un cordon de MASTIC HE afin d'assurer une liaison parfaite entre le support et la bande.

Un chanfrein peut être réalisé en première phase de bétonnage.

Positionnement : BENTORUB® doit être appliqué dans un espace confiné afin d'assurer une pression d'expansion suffisante. Il doit se positionner dans l'axe de la reprise de bétonnage avec un enrobage minimum de 7 cm.

Fixation : le joint doit être parfaitement fixé au support pour éviter son déplacement lors de la phase de bétonnage.

Méthode de fixation :

- Par cloutage : le joint est déroulé, pressé, puis cloué directement sur le support. 4 clous bétons avec rondelle par ml.
 - Utilisation de la grille BENTOSTEEL : ce système permet une fixation optimale et évite le déplacement et la détérioration du joint lors du bétonnage notamment en application verticale. Le joint est déroulé puis bloqué sur le support à l'aide de la grille L'ensemble est cloué comme précédemment.
 - Par collage : le support (sec ou légèrement humide) doit être nettoyé. Appliquer de façon uniforme, à l'aide d'un pistolet, un cordon de MASTIC HE à l'emplacement du joint. Le joint est pressé sur le mastic. Éventuellement parfaire la fixation par cloutage.
- Le raboutage entre 2 bandes se fait par juxtaposition. Éviter une immersion prolongée du joint avant le bétonnage.

Ne pas mettre en contact le joint avec les aiguilles vibrantes.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

En emballage d'origine, sec, fermé et à l'abri de l'humidité

Conditionnement

Carton de 30 mètres (6 rouleaux de 5 mètres).