





## Sommaire

---

<b>Technique Béton, un partenaire de confiance</b>	04
<b>1. Boîtes d'attente</b>	06
1.1. Boîtes d'attente en bois plastifié	08
1.2. Boîtes d'attente en polypropylène	10
1.3. Boîtes d'attente en métal	
<b>2. Dispositifs de rabouillage d'armatures</b>	12
2.1. Coupleurs d'armatures « NC »	12
2.2. Manchons de raccordement « LL »	15
<b>3. Attentes / coutures diverses</b>	17
3.1. Attentes croisées de type « picots »	17
3.2. Rouleau joint de prédalle	18
<b>4. Traitement des dilatations et des joints</b>	19
4.1. Création du joint de dilatation	19
4.2. Étanchéité de joint de dilatation	20
4.3. Goujons de dilatation « DIRAX »	21
4.4. Appuis glissants ponctuels et linéaires	26
4.5. Solutions coupe-feu	28
4.6. Solutions de couverture de joint	29
<b>5. Rupteur de ponts thermiques</b>	30
5.1. Rupteur RTK	30



# UN PARTENAIRE DE CONFIANCE



## PARTENARIAT

Nos équipes techniques développent en partenariat et à votre demande, des **produits adaptés à votre entreprise.**



## A VOTRE ÉCOUTE

**Technique Béton** s'est dès l'origine, impliqué dans la création de la classification des agents de démoulage pour répondre aux critères d'hygiène de l'utilisateur et d'environnement.



## RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

**Technique Béton** : un souci constant d'innover pour vous proposer **une offre toujours actualisée et conforme aux réglementations de la construction.**



## OFFRE GLOBALE

Depuis 1978, **Technique Béton**

- développe,
- fabrique,
- commercialise,

**une offre globale de produits pour la construction et l'industrie.**



# Technique Béton

## PARTENAIRE DE CONFIANCE

**Pour des produits de qualité et des services performants, Technique Béton met en oeuvre les moyens adaptés permettant de maîtriser et de faire évoluer les processus de production et de logistique.**



## PROXIMITÉ

- 8 agences en France.
- Une équipe de Technico-commerciaux à votre rencontre.



## CONSEIL

Une équipe d'experts réalise les études techniques et vous propose une solution adaptée à vos besoins.

**Technique Béton est certifié pour son système de management de la qualité.**

Certifié  
ISO 9001 : 2008  
MOISSY



LAROCHE



ACIBAT



## 4. Traitement des dilatations et des joints

### 4.1. Création du joint de dilatation

- **Plaque carton en nid d'abeille Maille 13.**
- Produit particulièrement adapté pour les chantiers HQE.

Code	Désignation	Épaisseur [mm]	Dimensions des plaques [mm]	Palette [m <sup>2</sup> ]
911609	ALVEOJOINT	20	2800 x 1200	215,04
911610	ALVEOJOINT	40	2800 x 1200	107,52
911611	ALVEOJOINT	60	2800 x 1200	70,56

Autres dimensions sur demande.



## 4.2. Étanchéité de joint de dilatation

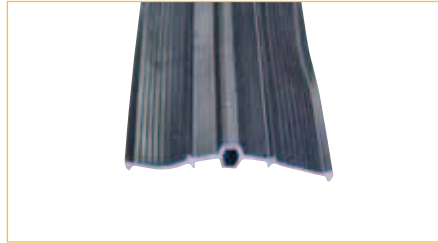
### 4.2. Étanchéité de joint de dilatation

Notre gamme de joints :

#### Joint mousse



#### Joint Waterstop



#### Joint hydrogonflant



#### Mastic



est présentée dans la brochure **Accessoires de coffrages, chapitre 5. Systèmes d'étanchéité.**

#### Mastic polyuréthane coulable mono composant

##### Propriétés :

TECHNIQUE BETON MP est un mastic polyuréthane coulable, mono composant ayant la propriété de vulcaniser à froid. Il garde la souplesse permanente et une forte adhérence au support. Peut être appliqué sans primaire sur béton sain et sec.

##### Résistance chimique :

- Très bonne résistance aux acides et bases dilués, aux hydrocarbures.
- Résiste aux sels de déneigement.
- Insensible aux atmosphères corrosives.
- Très bon comportement vis-à-vis des conditions atmosphériques (pluie, neige, brouillard, ozone, UV).

##### Domaines d'application :

TECHNIQUE BETON MP est particulièrement recommandé pour le calfeutrement des joints horizontaux de dilatation, de retrait et construction, dans les domaines suivants :

- Bâtiment, industrie et Génie Civil.
- Joints de dallage intérieurs et extérieurs.
- Sols de stockage d'entrepôts, d'usines.
- Parkings, autoroutes, toitures terrasses, ouvrages hydrauliques, réservoirs.
- Traitement des fissures sur surfaces horizontales, etc.

Code	Désignation	Conditionnement	Dureté Shore A suivant ISO 868
906535	MP 80 CL	Carton de 12 cartouches de 310ml	70 - 80
906536	MP 80 CL	Seau de 5 L	70 - 80
911426	MP 50 CL	Seau de 5 L	35

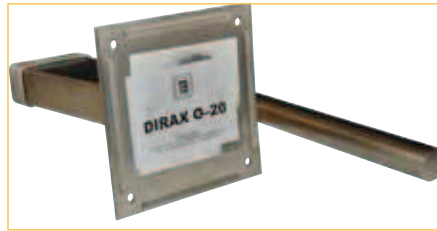


4.3. Goujons de dilatation « DIRAX »

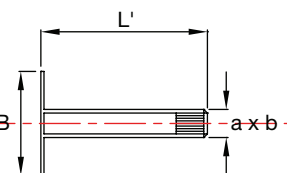
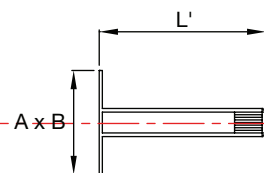
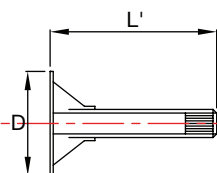
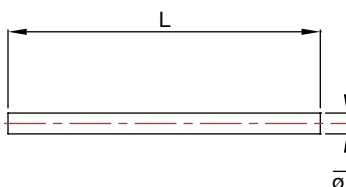
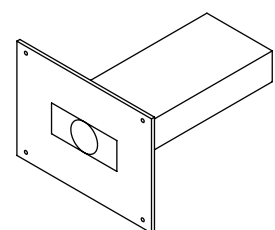
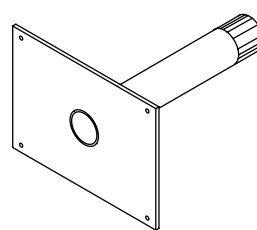
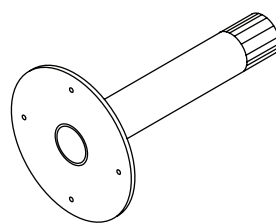
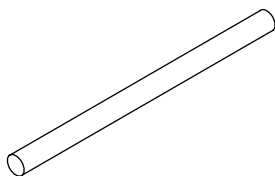
Les goujons « DIRAX » permettent la reprise d'efforts tranchants au niveau des joints de dilatation tout en autorisant les mouvements de dilatation des ouvrages.

Ils sont constitués par des barres de section cylindrique, en acier inoxydable ou galvanisé à chaud. Ces barres sont associées à des gaines de glissement qui peuvent être, soit en acier inoxydable, soit en acier galvanisé à chaud, soit en matière synthétique

ou plastique (PE ou PVC). Les gaines sont de section cylindrique lorsqu'elles n'autorisent qu'un déplacement axial du goujon et de section rectangulaire lorsqu'elles permettent en plus un débattement latéral.



Code	Dénomination (associations possibles)	Matériaux		Dimensions [mm]							Débattement latéral	avec contre-ventement autorisé
				goujon		gaine						
		goujon	gaine	Ø	L	Ø'	a x b	L'	D	A x B	DL [mm]	
906175	DIRAX 20 G/P	Galva	PVC	20	300	27	-	160	100	-	non	-
911080	DIRAX 20 G/Z	Galva	PE	20	300	-	66x27	160	-	136x100	+/-20	-
906177	DIRAX 20 I/J	Inox	Inox	20	300	25	-	160	100	-	non	oui
906178	DIRAX 20 I/O	Inox	Inox	20	300	-	50x25	160	-	100x100	+/-10	-
906180	DIRAX 24 G/P	Galva	PVC	24	360	32	-	190	100	-	non	-
906182	DIRAX 24 I/J	Inox	Inox	24	360	28	-	190	100	-	non	oui
906183	DIRAX 24 I/O	Inox	Inox	24	360	-	60x30	190	-	100x100	+/-16	-
906185	DIRAX 30 G/P	Galva	PVC	30	430	37	-	230	100	-	non	-
906186	DIRAX 30 I/J	Inox	Inox	30	430	34	-	230	100	-	non	oui
906188	DIRAX 30 I/O	Inox	Inox	30	430	-	55x35	230	-	100x100	+/-10	-
911723	DIRAX 40 G/G	Galva	Galva	40	560	45	-	300	-	130x130	non	-
910967	DIRAX 40 I/J	Inox	Inox	40	560	42,5	-	300	-	130x130	non	oui
910968	DIRAX 40 I/O	Inox	Inox	40	560	-	100x50	300	-	130x130	+/-26	-



GOUJON

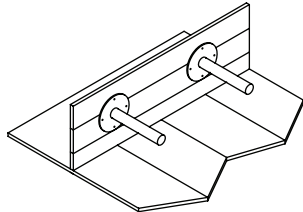
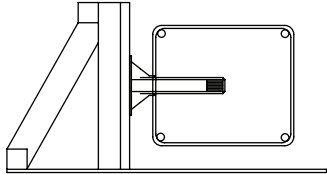
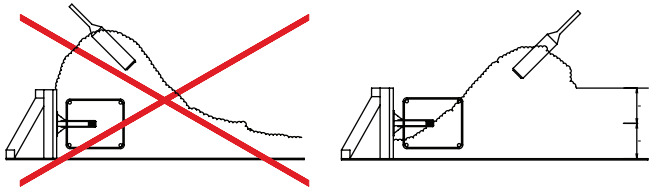
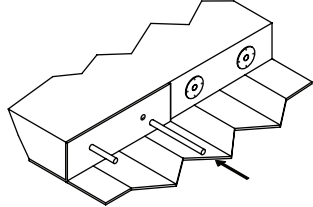
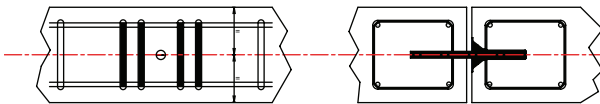
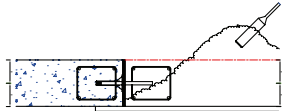
GAINES J (sauf Ø 40) et P

GAINES J40 et G40

GAINES Z et O

## 4.3. Goujons de dilatation « DIRAX »

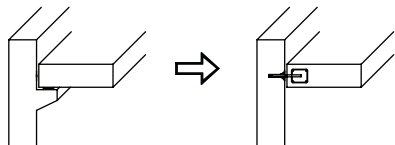
### Mise en œuvre :

<p>1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ tracer l'implantation et l'alignement des gaines de glissement</li> <li>■ fixer les gaines DIRAX sur le coffrage</li> <li>■ vérifier la perpendicularité du coffrage</li> </ul>	
<p>2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ mise en place des armatures prescrites sur les plans d'exécution</li> <li>■ vérifier leur bonne position par un calage et un ligaturage précis</li> </ul>	
<p>3)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ coulage du béton du côté des gaines de glissement</li> <li>■ lors du coulage du béton, celui-ci doit être vibré en dirigeant le vibreur vers le bord de la dalle, de façon à ce que la gaine soit très bien plaquée contre le coffrage</li> </ul>	
<p>4)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ décoffrage</li> <li>■ ôter les étiquettes de protection</li> <li>■ placer le résilient de remplissage du joint</li> <li>■ introduire les goujons dans les gaines à travers le résilient, jusqu'en butée simple</li> </ul>	
<p>5)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ positionner le ferrillage de bord de dalle suivant le plan d'exécution. NE PAS OUBLIER LES RENFORTS LOCAUX AU DROIT DE CHAQUE GOUJON</li> <li>■ vérifier le bon enrobage de ces armatures en assurant un calage et un ligaturage précis</li> </ul>	
<p>6)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ coulage du béton du côté des goujons</li> <li>■ vibrer le béton vers le bord de la dalle de façon à appliquer les goujons en butée simple</li> </ul>	

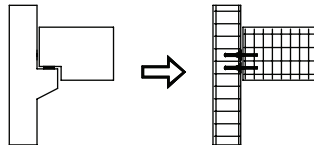
### Applications courantes :

■ suppression des corbeaux avec appui de glissement

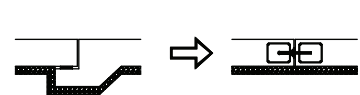
■ raccord dalle/voile



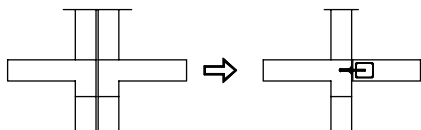
■ raccord poutre/poteau



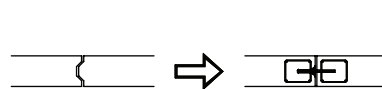
■ joint de dilatation dans un radier



■ suppression des doubles structures



■ raccord entre 2 murs de soutènement



Dimensionnement des goujons DIRAX dans une dalle :

■ Effort tranchant résistant «  $V_{ru}$  »

Type	Epaisseur de dalle H [cm]	$V_{ru}$ (daN)	
		$a_0 = 20$ mm $a = 35$ mm (20 + 0 + 5 + 10 + 0) $f_c 28 \geq 25$ MPa	$a_0 = 40$ mm $a = 55$ mm (40 + 0 + 5 + 10 + 0) $f_c 28 \geq 25$ MPa
DIRAX 20	$\geq 15$	3390	2700
DIRAX 24	$\geq 18$	5110	4360
	$\geq 19$	5370	
DIRAX 30	$\geq 20$	6230	6230
	$\geq 22$	7450	7450
	$\geq 24$	8780	7760
	$\geq 26$	9310	
DIRAX 40	$\geq 30$	13350	13350
	$\geq 35$	17850	15990
	$\geq 40$	18620	

$a_0$  : largeur de construction du joint de dilatation.

$a$  : largeur du joint de calcul selon avis technique CSTB 3/07-538.

$V_{ru}$  : effort tranchant résistant du goujon à comparer aux charges calculées aux E.L.U. ( $1,35xG + 1,5xQ$ ).

Ces valeurs sont données pour un calcul en fissuration non-préjudiciable.

Les interpolations sont possibles pour une utilisation de ce tableau pour des épaisseurs de dalles différentes mais les extrapolations sont interdites.

■ Prescriptions particulières

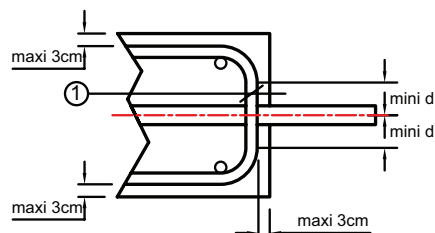
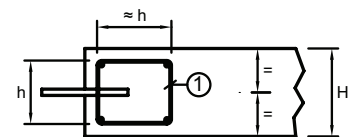
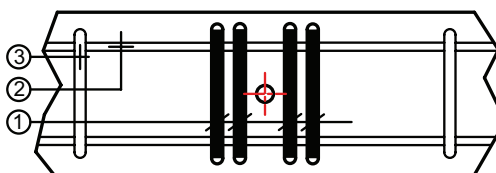
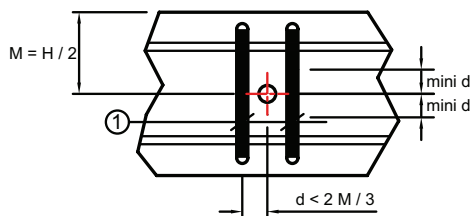
L'écartement maximal entre 2 goujons successifs est égal à  $8 \times H$ .

L'écartement minimal entre 2 goujons successifs est égal à  $2,5 \times H$  (sinon, il faut augmenter la section des armatures de renfort selon avis technique CSTB 3/07-538).

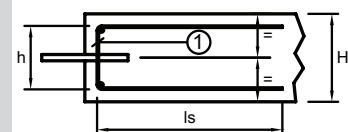
L'épaisseur H de la dalle à considérer est prise égale au double de la distance au parement le plus proche. Dans le cas de prédalles complètes jusqu'au joint de dilatation, seul le béton de compression coulé en œuvre sur la prédalle est pris en compte dans l'épaisseur H (sinon, il faut

couler en place un chaînage de rive de dalle dans l'épaisseur totale de la dalle).

Des aciers de renforts à haute adhérence (HA) FeE500 doivent être mis en place selon les indications des schémas de principe situés ci-dessous.



- 1) Aciers de renfort :  $A_u \geq 2,68 V_u / f_e$
- 2) Aciers filants du chaînage
- 3) Cadre courant du chaînage de bord de dalle :  $A_u \geq 3,33 \text{ cm}^2/\text{ml}$



Dans le cas de planchers avec prédalle, il est nécessaire de faire cohabiter ces

renforts avec les suspentes de liaison entre prédalle et béton coulé en œuvre.

## 4.3. Goujons de dilatation « DIRAX »

### Dimensionnement des goujons DIRAX dans une poutre :

#### ■ Effort tranchant résistant « Vru »

Type	H mini [cm]	Effort tranchant résistant Vru pour joint de dilatation $a_0 = 2 \text{ cm}$ et $f_c 28 \geq 25 \text{ MPa}$								
		1 goujon			2 goujons			n goujons ( $n \geq 3$ )		
		a [mm]	Vru [daN]	Ht mini [cm]	a [mm]	Vru cumulés [daN]	Ht mini [cm]	a [mm]	Vru cumulés [daN]	Ht mini [cm]
DIRAX 20	15	35	2543	15	45	5418	30	45	$n \times 3010$	$n \times 15$
DIRAX 24	18	35	3833	18	47	8510	36	47	$n \times 4728$	$n \times 18$
	19		4028	19						
DIRAX 30	20	35	4673	20	50	11214	40	50	$n \times 6230$	$n \times 20$
	22		5588	22		13410	44		$n \times 7450$	$n \times 22$
	24		6585	24		14598	48		$n \times 8110$	$n \times 24$
	26		6983	26						
DIRAX 40	30	35	10012	30	55	24030	60	55	$n \times 13350$	$n \times 30$
	35		13380	35		28782	70		$n \times 15990$	$n \times 35$
	40		13965	40						

$a_0$  : largeur de construction du joint.

a : largeur du joint de calcul selon avis technique CSTB 3/07-538.

$a = a_0 + 0 + 5 + 10 + 0$  dans le cas d'un goujon unique en about de poutre.

$a = a_0 + 0 + 5 + 10 + \frac{1}{2}$  diamètre du goujon dans le cas de plusieurs goujons en about de poutre.

Vru : effort tranchant résistant du goujon à comparer aux charges calculées aux E.L.U. ( $1,35xG + 1,5xQ$ ).

H : hauteur égale à la plus faible des deux distances suivantes :

- écartement entre deux goujons superposés,
- double de la distance au parement le plus proche dans le sens de l'effort tranchant transmis par le goujon.

Ht : hauteur totale de la poutre pour le nombre de goujons considérés dans le cas où ils sont superposés.

Ces valeurs sont données pour un calcul en fissuration non-préjudiciable.

coefficients réducteurs imposés dans l'avis technique CSTB 3/07-538, soit :

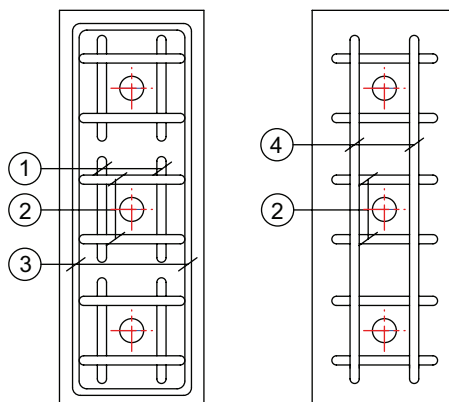
- 0,75 pour un goujon unique
- 0,90 dans le cas de 2 goujons

Les interpolations sont possibles pour une utilisation de ce tableau pour des valeurs de H différentes mais les extrapolations sont interdites.

Les efforts tranchants résistants « Vru » du tableau tiennent déjà compte des

#### ■ Renforts de ferrillage

Il convient de prévoir des suspentes verticales et des armatures horizontales équilibrant les charges correspondantes. Ces aciers de renforts HA en FeE500 doivent être mis en place selon les indications des schémas de principe.



Cas des goujons superposés en about de poutre.

Cas où les suspentes verticales jouent également le rôle de renforts.

- 1) Renfort vertical :  $A1 = 2,68 \times Vu / fe$
- 2) Armatures horizontales :  $A2 = 2,68 \times Vu \text{ total} / fe$
- 3) Suspentes :  $A3 = 1,15 \times Vu \text{ total} / fe$
- 4) Suspentes :  $A4 = 2,68 \times Vu \text{ total} / fe$

### Cas particuliers de dalles et de poutres

Pour répondre aux applications particulières (calcul en fissuration préjudiciable, charges de véhicules de pompiers, zones sismiques,  $f_{c28} \geq 35\text{Mpa}$ , ...), il est impératif de consulter les avis techniques ou notre service technique.



### Avis technique

Les goujons de dilatation DIRAX ont obtenu l'avis technique du CSTB n° 3/07-538. Ce document de 18 pages peut vous être communiqué sur simple demande à notre service commercial.



## 4.4. Appuis glissants ponctuels et linéaires

### 4.4. Appuis glissants ponctuels et linéaires

#### Appuis linéaires de déformation

##### TB21

- Appui de déformation permettant d'effectuer des « fixations élastiques ». Il absorbe par sa déformation la rotation de l'élément porté ainsi qu'un déplacement horizontal. La charge verticale (de 7,5 T / ML à 25 T / ML) et des efforts horizontaux non négligeables sont transmis à l'élément porteur par l'intermédiaire du noyau élastomère.
- Composition : les appuis TB21 sont constitués d'un noyau néoprène disposé entre 2 bandes en mousse synthétique et protégé de la laitance par des rubans adhésifs. Longueur : 1 ML.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.



#### Appuis linéaires de glissement et de déformation

##### TB27

- Appui de glissement et de déformation permettant d'effectuer des « fixations élastiques ». Il absorbe par sa déformation la rotation de l'élément porté et assure une réduction de l'effort horizontal induit par le déplacement de l'ouvrage. La charge verticale (de 7,5 T / ML à 15 T / ML) est transmise à l'élément porteur par l'intermédiaire du noyau élastomère.
- Composition : les appuis TB27 sont constitués d'un noyau néoprène disposé entre 2 bandes en mousse synthétique. L'ensemble est recouvert par 2 feuilles de glissement polyéthylène avec lubrifiant. Longueur : 1 ML.
- Epaisseur totale de l'appui :
  - 6 mm pour les noyaux épaisseur 5 mm.
  - 11 mm pour les noyaux épaisseur 10 mm.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.



#### Appuis ponctuels de déformation

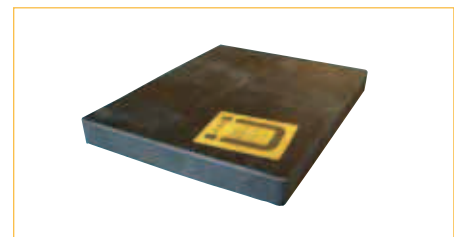
##### 1. TB-N

- Appuis en néoprène non fretté permettant la transmission d'une charge verticale entre 2 éléments tout en assurant une rotation ainsi qu'un déplacement relatif par sa déformation.
- Le néoprène peut être délivré en 2 qualités différentes : N et N3.
- Réalisable à la dimension souhaitée, avec ou sans trou. Livraison possible en rouleau.
- Epaisseur possible : 5, 10, 15, 20, 25 et 30 mm.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.



##### 2. TB- B

- Appui en néoprène fretté placé entre une structure et son support et destiné à transmettre les charges normales à son plan (de 15 T à 20 T). Il permet en même temps d'absorber par rotation et distorsion les déformations et translations de la structure lorsqu'elles sont limitées.
- Livraison possible avec trous.
- Composition : néoprène synthétique adhésivé par vulcanisation à des frettes d'acier E36.
- Dispositifs anti-glissants possibles sur demande.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.

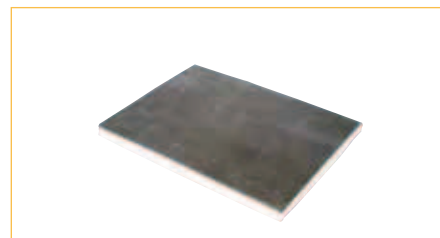


### Appuis ponctuels de glissement et de déformation

#### 1. TB NG

- Appui ponctuel de glissement et de déformation permettant la transmission d'une charge verticale (de 3 T à 30 T) entre 2 éléments tout en assurant une rotation ainsi qu'un déplacement de 20 mm sur chaque côté (déplacement plus grand sur demande).

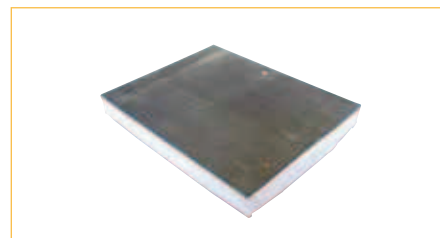
- Livraison possible avec trous.
- Composition : les appuis TB NG sont constitués des éléments suivants :
  1. Bloc néoprène.
  2. Téflon vulcanisé sur le bloc.
  3. Plaque de glissement avec rembourrage élastomère.
  4. Rembourrage latéral en mousse synthétique.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.



#### 2. TB BG

- Appui ponctuel de glissement et de déformation permettant la transmission d'une charge verticale (de 15 T à 90 T) entre 2 éléments tout en assurant une rotation ainsi qu'un déplacement de 20 mm sur chaque côté (déplacement plus grand sur demande).

- Livraison possible avec trous.
- Composition : les appuis TB BG sont constitués des éléments suivants :
  1. Bloc néoprène fretté.
  2. Téflon vulcanisé sur le bloc.
  3. Plaque de glissement en acier inox avec rembourrage élastomère.
  4. Rembourrage latéral en mousse synthétique.
- Dispositifs anti-glissants possibles sur demande.
- Pour tout dimensionnement, il est impératif de consulter notre service technique commercial.



### Appuis de désolidarisation phonique TB ISOL

- Appui néoprène permettant une isolation phonique des bruits d'impacts sur les ouvrages.
- Longueur standard : rouleau de 10 ML.
- Réalisable aussi sous forme de plots à la dimension souhaitée.

- Epaisseur possible : 5 et 10 mm. Largeur : 200 mm.
- Réduction sonore maximale de 29 dB obtenue pour une contrainte appliquée de 0,5 N/mm<sup>2</sup>.



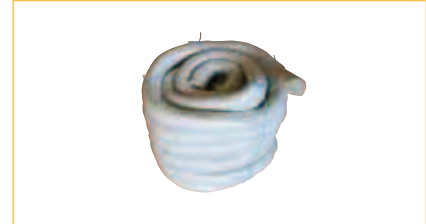
## 4.5. Solutions coupe-feu

### 4.5. Solutions coupe-feu

#### Litafeu

- Bourrelets de fibres de roche minérale guipées de fils silicones.
- Les bourrelets calfeutrent les joints de construction et assurent une protection efficace contre les flammes et les gaz sans adjonction complémentaire de mastic.
- Documentation technique et rapports d'essais fournis sur demande.

Code	Désignation	Diamètre [mm]	Conditionnement [ML]
911887	LITAFEU® Ø 20 MM	20	30
911888	LITAFEU® Ø 30 MM	30	30
911889	LITAFEU® Ø 40 MM	40	30
911990	LITAFEU® Ø 50 MM	50	25
911991	LITAFEU® Ø 60 MM	60	25
911892	LITAFEU® Ø 80 MM	80	20



Code	Désignation	Contenance	Conditionnement
906515	MASTIC SN	300 ml	Carton de 24 cartouches
911900	LITACOLLE	1,4 kg	pot



#### Panneau de coffrage coupe-feu

Plaques rigides et compressibles à base de laine minérale haute densité avec ressorts d'ancrage.

#### Domaine d'application :

- Traitement coupe feu des joints de dilatation horizontaux, verticaux durant la phase de bétonnage.
- Traitement des têtes de maçonnerie.
- Ce système se substitue au polystyrène servant à créer les joints de dilatation et en assure simultanément le coupe feu.

#### Caractéristiques :

- Matière : laine de roche « bio » haute densité d'environ 150 kg/m<sup>3</sup>.
- Stabilité dimensionnelle :  $2 \times 10^{-6} \text{ C}^{-1}$ .
- Absorption d'eau en immersion complète à 20° C : 11 à 12 %, saturation au bout de 7 jours, retour au poids initial en 48 h.

- Bonnes isolations acoustique et thermique.
- Réaction au feu selon norme européenne EN 1366-4 : PV RS06-199/A.

#### Résistance chimique et biologique :

- Matériau non hydrophile car structure non capillaire.
- Pas de dégradation aux agents chimiques usuels, excepté l'acide fluorhydrique.
- Chimiquement neutre.
- Ne favorise pas le développement des bactéries et des moisissures.
- Ne constitue pas un aliment pour les rongeurs ou les insectes.

#### Conditionnement

- Panneaux de 20 x 200 x 1200 mm (botte de 10 pièces).
- RESSORT 48 x 20 mm (2 x 5 par panneau de 1,2 ML).

#### Résistance à la compression

Charges [kg/m <sup>2</sup> ]	500	1000	2000	4000
Affaissement en % de l'épaisseur	0,5	1,5	4	8

### Mousse polyuréthane mono composante coupe-feu jusqu'à 360 minutes.

#### Caractéristiques :

- Coupe-feu jusqu'à 360 minutes sans fond de joint.
- Coupe-feu et coupe-gaz.
- Très bonne isolation thermique et acoustique.
- Pouvoir adhérent élevé.
- Très bonne stabilité dimensionnelle (aucun retrait ou post-expansion).
- Excellente adhérence sur tous supports (à l'exception de PE/PP\*).
- Sans HCFC\* et CFC\*.

#### Domaine d'applications :

- Fixation et calfeutrement coupe-feu de châssis de portes et fenêtres.
- Joints de raccordement en plafonds, cloisons, sols, devant résister au feu.
- Calfeutrement de passage de câbles.
- Isolation acoustique et thermique de moteurs, pompes, tuyaux.

#### Propriétés techniques :

- Base : polyuréthane.
- Consistance : mousse stable.
- Système de durcissement : par l'humidité de l'air.
- Vitesse de polymérisation : 2h pour un cordon de 30 mm (à 20° C / 65 % H.R.).
- Pelliculation : env. 8 min. (à 20° C / 65% H.R.).
- Séchage : hors poussière après 20-25 min.
- Densité : env. 25 kg/m<sup>3</sup>.
- Résistance aux températures : - 40° C à + 90° C (une fois sec).
- Rendement : 1 L de mousse donne 35 - 40 L en expansion libre.

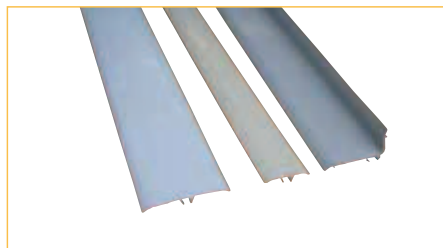
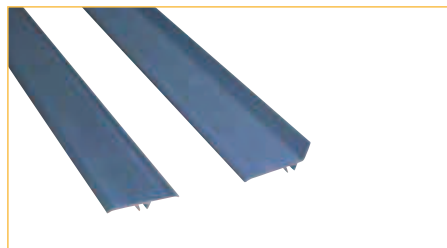
Code	Désignation	Conditionnement [ml]	Classement au feu	Teintes
906503	MOUSSE PU COUPE FEU	750	110 min. (EN1366-4), joint 4cm	Rouge clair

\* PE : polyéthylène - PP : polypropylène - HCFC : hydrochlorofluorocarbures - CFC : chlorofluorocarbures

## 4.6. Solutions de couverture de joint

Notre gamme de systèmes de couverture de joint est développée dans la brochure

Accessoires de coffrages, chapitre 5.6 par couvre-joint.





Cette brochure est destinée à donner des informations à titre indicatif et n'a pas de valeur contractuelle. La gamme des produits présentée dans cette brochure peut être amenée à évoluer sans préavis.

Etant donné les multiples possibilités d'emploi, nos recommandations ne dispensent pas les utilisateurs d'effectuer leurs propres essais. TECHNIQUE BETON ne saurait être tenu pour responsable en cas d'utilisation non-conforme ou inadaptée de nos produits. Notre équipe commerciale est à votre disposition pour tout renseignement, n'hésitez pas à nous contacter.



# Technique Béton



## Siège social

### Usine et Laboratoire

Z.I. Avenue Albert Einstein – B.P. 95  
77552 Moissy-Cramayel Cedex  
Tél. +33 1.64.13.30.00  
Fax. +33 1.60.60.21.28  
techniquebeton@technique-beton.fr

## Usine Laroche

33390 Mazion  
Tél. +33 5.57.42.18.33  
Fax. +33 5.57.42.39.09

## Nord

Tél. +33 6.24.43.27.86  
Fax +33 1.60.60.21.28  
nord@technique-beton.com

## Paris

Z.I. Avenue Albert Einstein  
B.P. 95  
77552 Moissy-Cramayel Cedex  
Tél. +33 1.64.13.30.00  
Fax. +33 1.60.60.21.28  
paris@technique-beton.com

## Rouen

GSM. +33 6.25.25.02.08  
Fax. +33 1.60.60.21.28

## Nantes

6 Rue Albert De Dion  
Zone Du Biliais Deniaud  
44360 Vigneux De Bretagne  
Tél. +33 2.51.85.05.40  
Fax. +33 2.51.85.05.46  
nantes@technique-beton.com

## Bordeaux

258, rue des 4 Castera  
33130 Bègles  
Tél. +33 5.56.85.58.19  
Fax. +33 5.56.85.22.67  
bordeaux@technique-beton.com

## Toulouse

GSM. +33 6.16.24.96.17  
Fax. +33 4.68.41.45.15  
toulouse@technique-beton.com

## Narbonne

Parc d'Activités de la coupe ladire  
Rue Lavoisier  
11100 Narbonne  
Tél. +33 4.68.27.43.31  
Fax. +33 4.68.41.45.15  
narbonne@technique-beton.com

## Marseille

296 Avenue Georges Vacher  
Z.I. de Rousset  
13790 Rousset  
Tél. +33 4.42.58.02.20  
Fax. +33 4.42.51.48.47  
marseille@technique-beton.com

## Lyon

ZAC Roosevelt  
Rue Tati  
69120 Vaulx-En-Velin  
Tél. +33 4.72.37.06.95  
Fax. +33 4.78.26.64.91  
lyon@technique-beton.com

## Mulhouse

Z.I. rue des fleurs  
68190 Ungersheim  
Tél. +33 3.89.83.68.70  
Fax. +33 3.89.48.88.36  
est@technique-beton.com

## Outre Mer et Export

Z.I. Avenue Albert Einstein  
B.P. 95  
77552 Moissy-Cramayel Cedex  
Tél. +33 1.64.13.30.00  
Fax. +33 1.60.60.21.28  
export@technique-beton.com