



## Caractéristiques générales des produits en béton

Date d'actualisation : 02 avril 2010

### LE SITE DE PRODUCTION

- Usine fonctionnelle conçue spécialement pour fabriquer les produits Laroche® dans les meilleures conditions de qualité :
  - Emprise totale : 10 000 m<sup>2</sup>
  - Surface couverte : 3000 m<sup>2</sup>

### CONCEPTION DES PRODUITS

- La majeure partie des produits a été **conçue en partenariat** avec les utilisateurs : c'est la garantie d'obtenir des **produits fiables parfaitement adaptés** à leurs besoins.

Après avoir défini les caractéristiques fonctionnelles du produit avec l'utilisateur, Laroche® assure la maîtrise de toute la chaîne de fabrication : conception, design, fabrication des outillages, production, logistique.

- Dans tous nos documents, E désigne l'enrobage, Lg la longueur et H la hauteur.
- **Cales en béton** : d'une façon générale, conçues pour être invisibles après décoffrage : surfaces d'appui quelconques non géométriques, étudiées en fonction de l'utilisation exigée.
- Tous les produits peuvent être fabriqués sur demande en béton particulier :
  - Béton blanc, ou coloré pour réaliser des bétons architectoniques.
  - Avec des ciments particuliers (ciment prise mer...)
  - Avec des agrégats particuliers.
- Remarque : Les produits en béton particuliers ne sont pas tenus en stock. Consultez-nous pour le délai (approvisionnement, fabrication, durcissement, livraison).



### FABRICATION DU BÉTON

- **Composants**
  - Sables siliceux non alcali réactifs provenant de carrières des environs de Bordeaux.
  - Ciment CEM I 52.5 provenant de l'usine Calcia de Bussac (17).
  - Adjuvant de Technique Béton.
- **Outils** :
  - Agrégats stockés en trémies couvertes pour une meilleure maîtrise de l'humidité des agrégats.
  - Centrale à béton pilotée par ordinateur.
  - Outillages conçus et réalisés en interne.
- **Caractéristiques**
  - Résistance du béton : résultats d'essai disponibles sur demande.



### MISE EN OEUVRE DU BÉTON

- Vibration sur tables vibrantes spéciales.
- Utilisation de procédés spéciaux Laroche® pour le moulage :
  - Machines et moules conçus et réalisés en interne.

### TRAITEMENT DES PRODUITS MOULÉS

- **Cales et talonnettes en béton** :
  - Cure des produits en béton en milieu humide pendant au minimum 5 jours (Chambre humide, immersion...)
- **Cônes, bouchons et larmiers en béton**, produits fabriqués en démoulage différé :
  - Prise du béton en étuvage basse température, à 40°C environ.

### CONDITIONNEMENT

- **Sacs ou caisses** en polypropylène noir selon les produits.
- **Étiquetage** comportant le n° de code, la désignation, la quantité, le poids, la date de fabrication et d'emballage : la traçabilité de nos produits est assurée. **Pour un produit donné, il y a un numéro de code et une désignation unique pour chaque variante** : type de ciment, d'agrégat, couleur, type de fil, colisage particulier...
- **Palettisation standard** :
  - 60 sacs par palette de 100x120x H100 cm environ.
  - 40 ou 50 caisses selon les produits, sur palette de 100 x 120 cm ou 80 x 120 cm, en hauteur 100 cm environ.
  - Palettes filmées, cerclées ou banderollées pour expédition.

